


Ульяновский государственный университет Автомеханический техникум	Форма	
Форма - Программа государственной итоговой аттестации		



УТВЕРЖДЕНО

Научно-педагогическим советом АМТ
Протокол № 14 от 27.05.2022 г.
председатель А.В. Юдин

**ПРОГРАММА ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ
выпускников Автомеханического техникума Ульяновского государственного
университета на 2022-2023 учебный год по специальности 22.02.06**

Сварочное производство

Разработана на основе приказа Министерства просвещения РФ от 8 ноября 2021 № 800 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», приказа Министерства просвещения РФ от 5 мая 2022 «О внесении изменений в приказ Министерства просвещения РФ от 8 ноября 2021 г № 800 «Об утверждении Порядка проведения итоговой государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования». ДП-2-02-19 «Проведение государственной итоговой аттестации по основным профессиональным программам среднего профессионального образования», ДП-02-03-01 «Деятельность предметно-цикловой комиссии АМТ».

1. Вид итоговой аттестации – защита выпускной квалификационной работы.

2. Объем времени на подготовку и проведение:

- 4 недели на подготовку. Общее руководство и контроль за ходом выполнения выпускных квалификационных работ осуществляет начальник УМО. Промежуточный контроль осуществляют методисты отделений, председатели предметных (цикловых) комиссий.
- 2 недели на проведение защиты ВКР.

3. Сроки проведения защиты: с 14.06.2025 по 30.06.2025 г.

4. Необходимые материалы для разработки ВКР:

- Отчёты по производственной (преддипломной) практике.
- Приказы о допуске студентов к защите ВКР. Студент может быть не допущен к защите выпускной квалификационной работы по причинам: наличие академической задолженности по текущим курсовым аттестациям в соответствии с учебным планом; нарушение сроков изменения темы выпускной квалификационной работы; несоблюдение календарного графика подготовки выпускной квалификационной работы; отрицательный отзыв научного руководителя на выпускную квалификационную работу.
- Тематика выпускных квалификационных работ, назначение руководителей и рецензентов рассматривается на заседании ПЦК и согласовывается на научно-педагогическом совете.
- Максимальная интеграция профессиональных модулей в содержании заданий.
- Приказ о закреплении тем ВКР, руководителей и консультантов. Задания на выпускную квалификационную работу выдаются студенту не позднее, чем за две недели до начала преддипломной практики. Задания на выпускную квалификационную работу сопровождаются консультацией, в ходе которой разъясняются назначение и задачи, структура и объем работы, принципы разработки и выполнения, примерное распределение времени на выполнение отдельных частей выпускной квалификационной работы.

Индивидуальные задания по утвержденным темам специальности 22.02.06 Сварочное производство руководители выпускных квалификационных работ разрабатывают для

каждого студента. Задания рассматриваются предметными (цикловыми) комиссиями и согласовываются с начальником УМО.

Задания на ВКР могут включать в себя разделы, связанные с технологическим процессом изготовления конструкции, выбором сварочного оборудования, выбором материалов для изготовления конструкции, организационными вопросами сварочного производства, а так же оценкой экономической эффективности выполненных работ по технологии изготовления конструкции.

Выпускная квалификационная работа должна содержать: пояснительную записку (ПЗ) и графическую часть.

Пояснительная записка выполняется в трех частях, которая содержит разделы:

- Технологическая часть;
- Расчетно-конструкторская часть;
- Организационно-экономическая часть.

Графическая часть выполняется на 4-6 листах формата А1 с соблюдением правил машиностроительного черчения и включает в себя следующее:

1. Чертёж конструкции;
2. Рабочий чертеж изготавливаемой фермы;
3. Чертеж оборудования, применяемого оборудования;
4. Чертеж приспособления;
5. Технологические операционные эскизы;
6. Планировку участка, сварочного цеха или планировку всего сварочного цеха

- Письменный отзыв на ВКР. По завершении студентом выпускной квалификационной работы, руководитель проверяет качество работы, подписывает ее и вместе с заданием и своим письменным отзывом передает в учебную часть не позднее, чем за две недели до начала государственной итоговой аттестации.

5. Условия подготовки и проведения:

- Преддипломная практика студентов проводится на базовых предприятиях.
- Консультации руководителей ВКР. Часы консультирования входят в общие часы руководства выпускной квалификационной работой и определяются по договоренности руководителя и консультанта, но не более двух часов в неделю на каждого студента.
- Защита ВКР проводится в присутствии комиссии, состав которой утверждается приказом. На защиту выпускной квалификационной работы отводится до 20 минут. Процедура защиты устанавливается председателем государственной экзаменационной комиссии по согласованию с членами комиссии и, как правило, включает: представление студента членам комиссии секретарем ГЭК; доклад студента с использованием наглядных материалов и компьютерной техники об основных результатах выпускной квалификационной работы (не более 10 минут); вопросы членов ГЭК и присутствующих после доклада студента; ответы студента на заданные вопросы; выступление научного руководителя с отзывом на выпускную квалификационную работу.

Решения государственных экзаменационных комиссий принимаются на закрытых заседаниях простым большинством голосов членов комиссии, участвующих в заседании, при обязательном присутствии председателя комиссии или его заместителя. При равном числе голосов председатель комиссии (или заменяющий его заместитель председателя комиссии) обладает правом решающего голоса.

6. Критерии оценки:

- качество устного доклада, свободное владение материалом;
- соответствие формы представления ВКР установленным требованиям;

- глубина и точность ответов на вопросы;
- использование информационных технологий;
- уровень владения профессиональными компетенциями.

Выпускные квалификационные работы студентов оцениваются по пятибалльной системе:

«5» (отлично) ставится за выпускную квалификационную работу, которая носит исследовательский характер, содержит передовые технологии, применяемые при разработке технологического процесса изготовления конструкции, фермы, разработке участков сварочного производства, грамотно изложенные теоретические положения, глубокий анализ, критический разбор практического опыта по исследуемой проблеме, характеризуется логичным, последовательным изложением материала с соответствующими выводами и обоснованными предложениями, отличающуюся самостоятельностью, пониманием исследуемой проблемы, опирающуюся на практический опыт студента. Оформление полностью соответствует предъявленным требованиям. Работа имеет положительный отзыв руководителя работы. При защите студент показывает глубокое знание вопросов темы, свободно оперирует данными исследования, время доклада использует иллюстративный (чертежи, таблицы, схемы, графики, и т.п.) и раздаточный материал, легко отвечает на поставленные вопросы комиссии.

«4» (хорошо) ставится за выпускную квалификационную работу, которая носит исследовательский характер, содержит передовые технологии, применяемые при выполнении ТО и ремонта технологического оборудования, грамотно изложенные теоретические положения, подробный финансовый анализ, критический разбор практического опыта по исследуемой проблеме, характеризуется логичным, последовательным изложением материала с соответствующими выводами, но не вполне обоснованными предложениями. Исследование отличается самостоятельностью, пониманием проблемы, опирающуюся на практический опыт студента. Оформление полностью соответствует предъявленным требованиям. Работа имеет положительный отзыв руководителя работы и положительную рецензию. При защите студент показывает глубокое знание вопросов темы, свободно оперирует данными исследования, время доклада использует иллюстративный (чертежи, таблицы, схемы, графики, и т.п.) и раздаточный материал, без особых затруднений отвечает на поставленные вопросы комиссии.

«3» (удовлетворительно) ставится за выпускную квалификационную работу, которая носит исследовательский характер, содержит передовые технологии, применяемые при разработке технологического процесса изготовления конструкции, фермы, разработке участков сварочного производства, грамотно изложенные теоретические положения, базируется на практическом материале, но отличается поверхностным анализом практического опыта по исследуемой проблеме, характеризуется непоследовательным изложением материала и необоснованными предложениями. Оформление соответствует предъявленным требованиям. В отзыве руководителя дипломной работы имеются замечания по содержанию работы и методам исследования. При защите студент проявляет неуверенность, слабое знание вопросов темы, не дает полного аргументированного ответа на поставленные вопросы, иллюстративный материал подготовлен некачественно.

«2» (неудовлетворительно) ставится, когда работа не носит исследовательский характер, не содержит анализа практического опыта по исследуемой проблеме, характеризуется непоследовательным изложением материала, не имеет выводов либо они носят декларативный характер. Работа характеризуется низким уровнем самостоятельности, отсутствием пониманием проблемы, не опирается на практический опыт студента. В отзыве имеются критические замечания. При защите студент затрудняется ответить на

поставленные вопросы по теме, не знает теории вопроса, при ответе допускает существенные ошибки, иллюстративный материал не подготовлен.

7. Объем выпускной квалификационной работы.

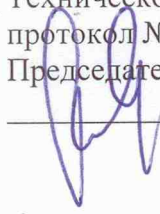
Выпускная квалификационная работа проектного характера состоит из пояснительной записки и графической части. В пояснительной записке дается теоретическое и расчетное обоснование принятых в проекте решений. В графической части принятое решение представлено в виде чертежей, схем, графиков, диаграмм (не менее 4 листов формата А1). Структура и содержание пояснительной записки определяются в зависимости от профиля специальности, темы выпускной квалификационной работы.

Выпускная квалификационная работа должна иметь текстовую часть (не менее 60 страниц печатного текста на листах формата А4), которая содержит: титульный лист; задание на ВКР; содержание; введение; технологическую часть; конструкторскую часть; экономическую часть; заключение; список литературы; приложение.

СОГЛАСОВАНО
Председатель ГЭК по спец. 22.02.06
Руководитель сварочного производства
ООО «УАЗ»


_____ А. А. Шедов

Рассмотрено
на заседании ПЦК
Технического направления
протокол № 10 от 26.05.22 г.
Председатель ПЦК


_____ М. Н. Забиров